



ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
“ПРИДНЕСТРОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ им. Т.Г. ШЕВЧЕНКО”

ПРИКАЗ

“*дв*” *07* 2016

№ *7д5-см*

г. Тирасполь

О зачислении абитуриентов на  
дневную форму за счет средств  
республиканского бюджета

По результатам сдачи вступительных экзаменов и в соответствии с решением приёмной комиссии,

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

**1** Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс **Аграрно-технологического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета** следующих абитуриентов:

**1.1 Садоводство (бакалавриат) (Русский)**

- 1) КАМБАЛОВА ОЛЬГА АЛЕКСАНДРОВНА
- 2) КОНДОРАКИ ЮЛИЯ ВИКТОРОВНА
- 3) ФЕДОТОВ НИКИТА ДМИТРИЕВИЧ

**1.2 Технология производства и переработки сельскохозяйственной продукции (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ЛУПОЛ АННА МИХАЙЛОВНА
- 2) ПЛУГАРЬ ОКСАНА ВАСИЛЬЕВНА

**1.3 Ветеринария (специалитет) (Русский)**

- 1) ТОВСТОНОГ ВАЛЕНТИНА ВЛАДИМИРОВНА

**2** Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс **Бендерского филиала ПГУ на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета** следующих абитуриентов:

**2.1 Строительство (Промышленное и гражданское строительство) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) МАЛЫЙ ДМИТРИЙ ВАЛЕРЬЕВИЧ
- 2) ПАВЛЕНКО АЛЕКСАНДР ОЛЕГОВИЧ

**2.2 Строительство (Теплогазоснабжение и вентиляция) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) КОЖУХАРЬ АЛЕКСАНДР АНАТОЛЬЕВИЧ
- 2) ЛЕПИХИНА ЕЛЕНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 3) ЧАУШ ЕЛИЗАВЕТА ИЛЬИНИЧНА

**2.3 Экономика (Экономика предприятий и организаций) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ШЕСТИРИЧЕНКО СВЕТЛАНА ОЛЕГОВНА

**2.4 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ИВАШКУ АНДРЕЙ ДМИТРИЕВИЧ
- 2) ПЛАТОН АРТУР АЛЕКСАНДРОВИЧ

**3 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Естественно-географического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

- 3.1 География (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) БЕЛОУСОВ КИРИЛЛ ВИКТОРОВИЧ
- 3.2 Педагогическое образование (Биология с доп. профилем География) (бакалавриат) (Молдавский)**
  - 1) ПОПА ВИКТОРИЯ ВИКТОРОВНА
- 3.3 Техносферная безопасность (БЖД в техносфере, Пожарная безопасность) (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) ИОРДАТИЙ ДМИТРИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ

**4 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Инженерно-технического института на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

- 4.1 Информатика и вычислительная техника (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) БЕНЬКОВСКИЙ ЕВГЕНИЙ ГРИГОРЬЕВИЧ
  - 2) НАСТАСЮК АЛИНА ИГОРЕВНА
  - 3) УСТИНОВА НЕЛЛИ ОЛЕГОВНА
- 4.2 Информационные системы и технологии (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) ГРИМАЛЬСКИЙ БОГДАН ВЯЧЕСЛАВОВИЧ
- 4.3 Программная инженерия (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) БАЛЕВ ДМИТРИЙ ИВАНОВИЧ
  - 2) БАРАНЕЦКИЙ ЭДУАРД ИГОРЬЕВИЧ
  - 3) БОРДЮЖА ВИКТОР СЕРГЕЕВИЧ
  - 4) БУДИЯНСКАЯ КРИСТИНА ВИКТОРОВНА
  - 5) ЕВТОДИЕНКО ДМИТРИЙ НИКОЛАЕВИЧ
  - 6) ЛЕБЕДЕВА КРИСТИНА СЕРГЕЕВНА
  - 7) ТАТАРОЙ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
  - 8) ЯЦКО ЭЛИЗАБЕТ ДМИТРИЕВНА
- 4.4 Эксплуатация транспортных машин и комплексов (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) СТРАТУЛА ВАСИЛИЙ ВАСИЛЬЕВИЧ
- 4.5 Электроэнергетика и электротехника (бакалавриат) (Русский)**
  - 1) КИСНИЧАН ЕВГЕНИЙ ЮРЬЕВИЧ
  - 2) КОБЕЛЕВА АННА КОНСТАНТИНОВНА
  - 3) СТЕПАНОВ ДМИТРИЙ АНАТОЛЬЕВИЧ

**5 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Медицинского факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

- 5.1 Лечебное дело (специалитет) (Русский)**
  - 1) БАРАН ПОЛИНА ИГОРЬЕВНА
  - 2) БАСС НАТАЛЬЯ СТЕПАНОВНА
  - 3) БОБРИЦКИЙ АЛЕКС ЯНОВИЧ
  - 4) БОНДАРЕНКО МАРИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
  - 5) ВИВСЯННИК МАКСИМ ЮРЬЕВИЧ
  - 6) ВЫРНЫГОРА ИРИНА ГЕННАДЬЕВНА
  - 7) ГАРБУЗНЯК АЛИНА ВИТАЛЬЕВНА
  - 8) ГИСКА ВЯЧЕСЛАВ ВИТАЛЬЕВИЧ
  - 9) ГОНДАБЕСКУ ЕЛЕНА ВАЛЕРЬЕВНА
  - 10) ГУШАН СИМОНА ВИТАЛЬЕВНА
  - 11) ДАЦКО АНАСТАСИЯ ЭДУАРДОВНА
  - 12) ДЕМИНА ЕЛЕНА ВИКТОРОВНА
  - 13) ДОЦУ ЯНА МИХАЙЛОВНА
  - 14) ЖУРАВЛЁВА ЮЛИЯ ЮРЬЕВНА
  - 15) КАЙРЯК ЕКАТЕРИНА ВАСИЛЬЕВНА
  - 16) КАЙСИН АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА

- 17) КОЖОКАР МАРИАННА ВЛАДИМИРОВНА
- 18) КОЖУХАРЬ ДМИТРИЙ ВИТАЛЬЕВИЧ
- 19) КОЛЬНИК АНЖЕЛА АЛЕКСЕЕВНА
- 20) КРАВЧЕНКО АЛЕКСАНДР КОНСТАНТИНОВИЧ
- 21) ЛЕНСКАЯ АНАСТАСИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 22) ЛОВЧЕВА ЯНА НИКОЛАЕВНА
- 23) ЛЫСЕНКО АЛЕКСАНДР РОМАНОВИЧ
- 24) МАНЗАР ИРИНА ДМИТРИЕВНА
- 25) МАЧНЕВА АЛЕКСАНДРА АЛЕКСАНДРОВНА
- 26) МЕДЕЛЯН АЛЕКСАНДР ЮРЬЕВИЧ
- 27) МЕНАР ИРИНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 28) МИКРЯКОВА ТАТЬЯНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 29) МИШКОЙ АНАСТАСИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 30) ОБЕВЗЕНКО ВАЛЕРИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 31) ОЛЬШЕВСКИЙ СТАНИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 32) ПОДОРОЖНИЮК ВАЛЕРИЯ ВАСИЛЬЕВНА
- 33) РАССОЛОВА АЛИНА ОЛЕГОВНА
- 34) РЫЖОВА ВИКТОРИЯ ЛЕОНИДОВНА
- 35) РЮМШИНА ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА
- 36) СТАНОВА ИРИНА ЮРЬЕВНА
- 37) ТАБУРЦА АЛИНА ЛЕОНИДОВНА
- 38) ТАРАНЕЦ ТАТЬЯНА ВАСИЛЬЕВНА
- 39) ТАРАСОВА ЕКАТЕРИНА ВИТАЛЬЕВНА
- 40) ТИМОФЕЕВА ЮЛИЯ ПАВЛОВНА
- 41) ТОДОРОВ АРТЁМ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 42) ТУХАРЬ ВИКТОРИЯ АНДРЕЕВНА
- 43) УНТИЛОВА АЛЕКСАНДРА ИГОРЕВНА
- 44) ХОЛМАКОВСКАЯ КАРИНА ВИТАЛЬЕВНА
- 45) ЦЫБУЛЬСКАЯ ИРИНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 46) ШЕВЧЕНКО ЛЕОНИД АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 47) ШИРКУНОВА ЮЛИЯ ВАСИЛЬЕВНА
- 48) ЯВОРСКАЯ АГНЕССА ВЛАДИМИРОВНА
- 49) ЯВОРСКИЙ ВЛАДИСЛАВ ВЛАДИМИРОВИЧ
- 50) ЯКУБОВА АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА

**5.2 Педиатрия (специалитет) (Русский)**

- 1) БОНДАРЬ АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ
- 2) ТОЛМАЧЕВА ПОЛИНА ОЛЕГОВНА
- 3) ЦУРКА ВАЛЕРИЯ СЕРГЕЕВНА

**6 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Рыбницкого филиала ПГУ на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

**6.1 Дизайн (бакалавриат) (Русский)**

- 1) МЕФODOVСКАЯ ОЛЬГА ВЛАДИМИРОВНА

**6.2 Педагогическое образование (Английский язык с доп. профилем Немецкий язык) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ДРОНОВА АННА СЕРГЕЕВНА

**6.3 Прикладная информатика РФ (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ТЯПКИНА МАРИНА СЕРГЕЕВНА

**7 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Факультета общественных наук на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

**7.1 Государственное и муниципальное управление (бакалавриат) (Русский)**

- 1) БЕКЧИУ АНАСТАСИЯ СЕМЁНОВНА

**7.2 История (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ДМИТРИЧЕНКО НАТАЛЬЯ АНДРЕЕВНА

- 7.3 Педагогическое образование (Музыкальное образование) (бакалавриат) (Русский)**  
1) ПРОКОПОВИЧ ПОЛИНА ЮРЬЕВНА
- 7.4 Политология (бакалавриат) (Русский)**  
1) ЖЕРЕНОВА ОЛЬГА АЛЕКСЕЕВНА  
2) КУЦАК ЕВГЕНИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 7.5 Социология (бакалавриат) (Русский)**  
1) ОДЕНБАХ АННА АНДРЕЕВНА
- 8 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Факультета педагогики и психологии на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**
- 8.1 Психолого-педагогическое образование (Психология образования) (бакалавриат) (Русский)**  
1) ГНАТЫШЕНА АНАСТАСИЯ ГРИГОРЬЕВНА
- 9 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Факультета физической культуры и спорта на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**
- 9.1 Педагогическое образование (Физическая культура) (бакалавриат) (Русский)**  
1) АМБРОЗАЙТИС ЕГОР СЕРГЕЕВИЧ  
2) КОВАЛЕВА КСЕНИЯ ЮРЬЕВНА
- 9.2 Физическая культура (Спортивная тренировка) (бакалавриат) (Русский)**  
1) РОШКА АНАСТАСИЯ АНДРЕЕВНА
- 10 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Физико-математического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**
- 10.1 Инфокоммуникационные технологии и системы связи (Оптические системы и сети связи) (бакалавриат) (Русский)**  
1) ПОКОРСКАЯ АНИТА ВИКТОРОВНА
- 10.2 Прикладная математика (Математическое моделирование в экономике и технике) (бакалавриат) (Русский)**  
1) КУШНИР ИРИНА АНАТОЛЬЕВНА
- 10.3 Прикладная математика и информатика (Системное программирование и компьютерные технологии) (бакалавриат) (Русский)**  
1) ВАСИЛЕВСКИЙ ТИМОФЕЙ ОЛЕГОВИЧ  
2) ПАВЛОВСКАЯ АННА РУСЛАНОВНА
- 10.4 Электроника и нанoeлектроника (бакалавриат) (Русский)**  
1) ВИНКОВСКИЙ АЛЕКСАНДР ВИКТОРОВИЧ
- 11 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Филологического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**
- 11.1 Журналистика (бакалавриат) (Русский)**  
1) ДЕМЬЯНОВА ОЛЬГА СЕРГЕЕВНА  
2) ПЕТКОГЛО РЕГИНА СЕРГЕЕВНА  
3) ТУРЧЕНКО АННА ДМИТРИЕВНА
- 11.2 Лингвистика (Теория и методика преподавания языков и культур [анг.яз.]) (бакалавриат) (Русский)**  
1) ГОРДИЕНКО ИНЕССА АЛЕКСАНДРОВНА  
2) ГРАТИЛО ЕКАТЕРИНА СЕРГЕЕВНА  
3) ЗОЛОТЫХ-КАЗАНОВА АЛЕНА ЛЬВОВНА  
4) ЗОЛЬНИКОВА ЕКАТЕРИНА ОЛЕГОВНА  
5) ЮРОШ АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 11.3 Лингвистика (Теория и методика преподавания языков и культур [нем. яз.]) (бакалавриат) (Русский)**  
1) РОЗНЕРИЦА КРИСТИНА ВЛАДИМИРОВНА  
2) ТАБАК ЛЮДМИЛА ВИКТОРОВНА  
3) ШИДЕР НАТАЛЬЯ ИВАНОВНА

**11.4 Лингвистика (Теория и методика преподавания языков и культур [фр.яз.] (бакалавриат) (Русский)**

1) КАЛУЦКАЯ НАТАЛЬЯ ИВАНОВНА

**11.5 Филология [молд.] (Отечественная филология) (бакалавриат) (Молдавский)**

- 1) БУЛАТ АНАТОЛИЙ ОЛЕГОВИЧ
- 2) ВЕРЧИНСКАЯ ЛИЛИЯ ЛЕОНИДОВНА
- 3) ДИКУСАР АНАСТАСИЯ БОРИСОВНА
- 4) ИВАНОВА ЕКАТЕРИНА ОЛЕГОВНА
- 5) ЛОГИНОВА ЕЛЕНА ГЕННАДИЕВНА
- 6) ТУРКУЛЕЦ НАТАЛЬЯ ВИТАЛЬЕВНА
- 7) ФРУНЗА ВЕРА СЕРГЕЕВНА

**11.6 Филология [русс.] (Отечественная филология) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) БРАГА МАРИНА ВЛАДИМИРОВНА
- 2) ДАМАСКИНА ЯНА ВЛАДИМИРОВНА
- 3) ЕРЕМЕНКОВА СВЕТЛАНА ЕВГЕНЬЕВНА
- 4) ЕРМУРАТИЙ ЕЛЕНА АНДРЕЕВНА
- 5) ЗАВЕДИЯ ТАТЬЯНА АЛЕКСЕЕВНА
- 6) ЛОПУХОВА ВЛАДИСЛАВА СЕРГЕЕВНА
- 7) ЛУГОВСКИЙ ОЛЕГ ИГОРЕВИЧ
- 8) ЛЯПУНОВА МАРИЯ СЕРГЕЕВНА
- 9) ПОПОВА ВИКТОРИЯ ЮРЬЕВНА
- 10) РУДЬ СВЕТЛАНА ВАЛЕРЬЕВНА
- 11) СОВА МАРИНА ИГОРЕВНА
- 12) СТРОМОВА ДАРЬЯ АНДРЕЕВНА
- 13) УХОВА МАРГАРИТА ОЛЕГОВНА
- 14) ЧОРНОПЫСКАЯ СВЕТЛАНА СЕРГЕЕВНА

**11.7 Филология [украин.] (Отечественная филология) (бакалавриат) (Украинский)**

- 1) АРМАШ АНАТОЛИЙ СЕРГЕЕВИЧ
- 2) БЕНЬКОВСКАЯ ИРИНА ВЛАДИСЛАВНА
- 3) ГОНГОЛЬ МАРИЯ НИКОЛАЕВНА
- 4) ДОБРОВОЛЬСКАЯ ВЛАДЛЕНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 5) КОВАЛЕНКО ДИАНА ВАЛЕНТИНОВНА
- 6) КОСТЕНКО ВАЛЕНТИНА АНДРЕЕВНА
- 7) ПОСТИКА ОЛЬГА ИГОРЕВНА
- 8) САПОЖНИК ОЛЬГА АЛЕКСАНДРОВНА
- 9) СОКОЛОВСКАЯ ИРИНА ОЛЕГОВНА

**12 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Экономического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

**12.1 Менеджмент (Производственный менеджмент, Отраслевая специализация в АПК) (бакалавриат) (Русский)**

1) ЦАРАЛУНГА ЕКАТЕРИНА ЕВГЕНЬЕВНА

**12.2 Экономика (Бухгалтерский учет, анализ и аудит) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) АЛБУК ТАТЬЯНА АЛЕКСАНДРОВНА
- 2) БОЖОНКА ОЛЬГА ФЕЛИКСОВНА
- 3) БУДЯК ИРИНА АНАТОЛЬЕВНА
- 4) КАЛИНКИНА ЮЛИЯ НИКОЛАЕВНА
- 5) КОЛЕСНИКОВА АННА АЛЕКСЕЕВНА
- 6) МАКОВЕЙЧУК ВАЛЕНТИНА ЮРЬЕВНА
- 7) МАРКИТАН ДИАНА ПАВЛОВНА
- 8) РУЩИНСКАЯ ИРИНА ИГОРЕВНА
- 9) ЦЫГОВАС СНЕЖАНА ИВАНОВНА
- 10) ШЕВЧЕНКО НАДЕЖДА АЛЕКСАНДРОВНА

**12.3 Экономика (Финансы и кредит) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) БОЛИГАРЬ АНТОНИНА СЕРГЕЕВНА
- 2) БУРКИНА АНАСТАСИЯ НИКОЛАЕВНА

- 3) ГАНДРАБУРА АЛИНА ЮРЬЕВНА
- 4) ГРИБАНОВА КСЕНИЯ ВЯЧЕСЛАВОВНА
- 5) КАЛЮШ МАРИНА НИКОЛАЕВНА
- 6) КРЕЧУН ИНГА ВИКТОРОВНА
- 7) КУЧИНСКАЯ ИРИНА ЮРЬЕВНА
- 8) МАРАКУЦА ДИАНА ИГОРЬЕВНА
- 9) ПИМЕНОВА ЕКАТЕРИНА МИХАЙЛОВНА
- 10) САВЧЕНКО АННА ОЛЕГОВНА
- 11) СИМОНОВА АННА ИВАНОВНА
- 12) ШАРКО ВЛАДИСЛАВ ОЛЕГОВИЧ
- 13) ШТЕРБЕЦ ТАТЬЯНА РУСЛАНОВНА
- 14) ЩЁКИНА ЕКАТЕРИНА ИГОРЕВНА

**12.4 Экономика (Экономика и менеджмент) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) КУХТОВА АЛЕКСАНДРА ВИКТОРОВНА
- 2) ФУРДУЙ ЕКАТЕРИНА АНАТОЛЬЕВНА

**12.5 Экономика (Экономическая безопасность, анализ и управление рисками) (бакалавриат) (Русский)**

- 1) БОДРОВА КАРИНА АНДРЕЕВНА
- 2) ПЛИНКА ТАТЬЯНА МИХАЙЛОВНА
- 3) КОВАЛЬЧУК ОЛЕСЯ ПЕТРОВНА
- 4) МОЙСЕЕНКО АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 5) НИФАНТЬЕВ АНДРЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
- 6) ЧЕБАН ИВАН МИХАЙЛОВИЧ
- 7) ШТОНДА ЕКАТЕРИНА НИКОЛАЕВНА

**13 Зачислить с 1 сентября 2016 года на первый курс Юридического факультета на дневную форму обучения за счет средств республиканского бюджета следующих абитуриентов:**

**13.1 Юриспруденция (бакалавриат) (Русский)**

- 1) ГЕДЕРИНА АНАСТАСИЯ АЛЕКСАНДРОВНА
- 2) ГУРУЛЯ АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 3) КОЛЕСНИК АЛИНА АЛЕКСЕЕВНА
- 4) ЛЮБАНСКАЯ ВАЛЕРИЯ ВЛАДИМИРОВНА
- 5) МАКОВЕЙ КРИСТИНА ПЕТРОВНА
- 6) МИРОВСКАЯ ВЛАДИСЛАВА НИКОЛАЕВНА
- 7) НАКУЛ ВЛАДА ИГОРЕВНА
- 8) ОСАДЧУК ИЛЬЯ ОЛЕГОВИЧ
- 9) ПАДАЛКА СОФИЯ ИОСИФОВНА
- 10) РОМАНЕНКО НИКИТА АЛЕКСАНДРОВИЧ
- 11) СТАСЬЕВА АНАСТАСИЯ СЕРГЕЕВНА
- 12) ЧЕБАН АНАСТАСИЯ ВИТАЛЬЕВНА
- 13) ЧУМАКОВА АНАСТАСИЯ ВЛАДИМИРОВНА

**13.2 Правовое обеспечение национальной безопасности (специалитет) (Русский)**

- 1) БЕЖАН ОКСАНА РУСЛАНОВНА
- 2) ДОЙБАН АЛИНА ЮРЬЕВНА
- 3) ЗЕМФИР ИВАН ДМИТРИЕВИЧ
- 4) КАЛУТА ЕКАТЕРИНА РУСЛАНОВНА
- 5) КРОЙТОР ИЛЬЯ ЮРЬЕВИЧ
- 6) ОБРУЧКОВА ИРИНА ИГОРЕВНА
- 7) ТИПА ДАРЬЯ АЛЕКСЕЕВНА
- 8) ЯРОВОЙ ИВАН СЕРГЕЕВИЧ

Ректор ПГУ, доцент

Исп. Отв. секретарь  
В.Ф. Гуцу



Г.И. Сандуца